

## Tortu, Pislik ve Hava Ayırıcıları

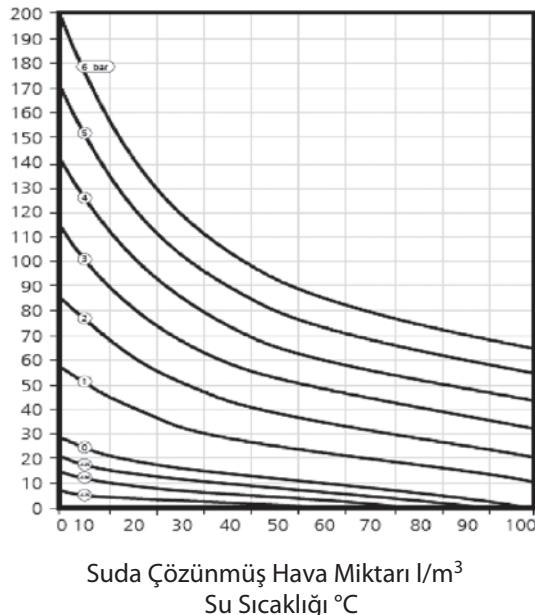


**Sağlıklı, Uzun Ömürlü Tesisatlar**

## Sudaki Hava ve Henry Kanunu



- { Serbest hava için Spirotop otomatik hava}
- { Mikro kabarcıklar için
- { Çözünmüş hava için

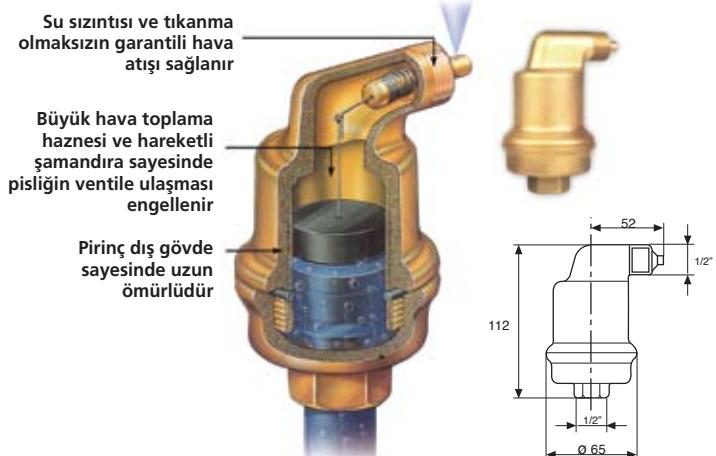


Henry Kanunu suyun içinde çözünmüş hava miktarının sıcaklık ve basınçla ilişkisini göstermektedir. Suyun sıcaklığı düştükçe ve basıncı yükseldikçe içinde çözünmüş halde bulunan hava miktarı artmaktadır.

## Spirotop Otomatik Hava Pürjörü

**SPIROTOP**

Tesisata ilk su dolumu esnasında, aşağı çıkan büyük hava kabarcıklarının ve tesisatta sıkışan havanın dışarıya atılmasını sağlayan hava pürjörüdür. Spirotop'un diğer klasik pürjörlerden en büyük farkı hava toplama haznesinin büyük olması, içerisindeki özel şamandıra ve ventil mekanizmasıdır. Şamandıra bir yay yardımıyla ventile bağlıdır. Bu yay sayesinde şamandıra hava miktarına göre yukarı-aşağı hareket eder. Klasik pürjörlerde bu şamandıra sabittir. Spirotop Otomatik Hava Pürjörüne gelen hava kabarcığı yukarıya doğru hareket eder, yay şamandırayı aşağıya doğru iter ve pürjörün ucundaki ventil açılır, böylelikle hava dışarıya atılır. Spirotop Otomatik Hava Pürjörünün diğer pürjörlerden farklı olarak hava atış ağızı daha büyuktur. Spirotop bağlantı çapı 1/2" dir. Hava atış ağızı ufak olan pürjörlerde oluşan hava kabarcıkları su kuvvetini yenemediği için dışarıya atılamaz. Klasik pürjörlerde sıkça yaşanan diğer bir problem de hava atış ağızının çabuk tıkanmasıdır. Spirotop Otomatik Hava Pürjörünün, özel dizaynı sayesinde su içinde bulunan pisliklerin, pürjörü tıkama ihtimali tamamen engellenmiştir.



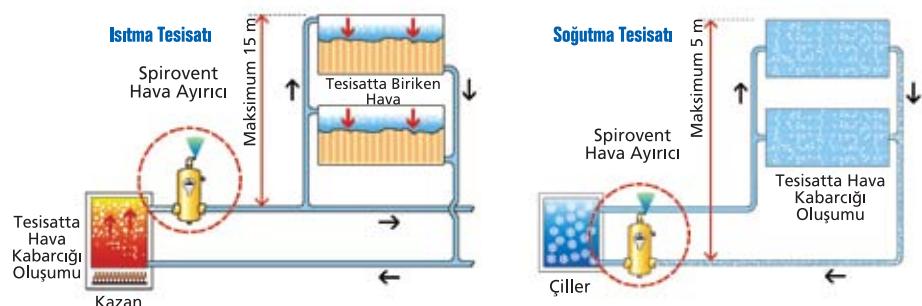
Standart üretim pirinç malzemeden olup maksimum çalışma sıcaklığı 110 °C ve maksimum işletme basıncı 10 bardır. Özel üretim olarak 200 °C ve 25 bar basıncı dayanıklı olan modeller ve paslanmaz çelik modeller de üretilmektedir.



Tesisat suyunun içinde eriyik halde bulunan hava ve gazlar su sıcaklığının artmasıyla gaz haline geçerek sistemdeki suyla birlikte dolaşmaya başlar. Bu, tesisattaki metal malzemelerde (boru, armatür, kazan, kombi vb.) korozyona sebep olduğu gibi sese, dolaşım bozukluklarına ve pompalarda kavitasyon'a neden olur. Radyatörlerin hava yapması nedeniyle ısınamama sorunlarını da beraberinde getirir. Özellikle oksijen bariyeri olmayan, plastik boru kullanılan tesisatlarda ve yerden ısıtma tesisatlarında sisteme sürekli hava girişi olduğundan bu sorun daha da büyür. Spirovent Hava Ayırıcı özel tasarımlı ile sistemdeki mikro ölçekteki hava kabarcıklarını bile ayırip tahliye eder. Otomatik pürjör, hava tüpü vb. önlemlerden farklı olarak hava tahliyesinin etkili yapılabilmesi için pompanın durdurulması gerekmekz; hava sistem çalışmaya devam ederken sürekli olarak etkin bir şekilde tahliye edilir. Hava ayırıcıdan en iyi sonucun alınabilmesi için su sıcaklığının en yüksek olduğu yere monte edilmelidir. Statik yüksekliğin; ısıtmada 15 metreye, soğutmada 5 metreye kadar olduğu tesisatlarda kullanılabilir. DN 50'ye kadar olan modeller pirinç, daha büyük çaplar ST 37'den imal edilmektedir. Su ve su-glikol karışımı için uygundur (%40'a kadar). Yüksek hızlarda kullanmak üzere hi-flow modelleri mevcuttur.

**Maksimum su sıcaklığı: 110°C**

**Maksimum işletme basıncı: 10 bar**

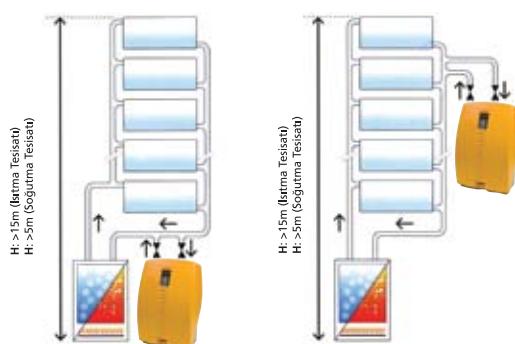


## Superior Hava Ayırıcı

Tesisat suyunda, eriyik halde bulunan hava ve gazlar, korozyona neden olur. Spirovent Superior Hava Ayırıcı, basınç kademeleri yaratarak tesisat sularındaki havayı tamamıyla ayırtırarak yok eder. Statik yüksekliğin 15 metreyi geçtiği ısıtma tesisatlarında ve statik yüksekliğin 5 metreyi geçtiği soğutma tesisatlarında kullanılır. Spirovent Superior Hava Ayırıcılar sistemin dönüş hattı üzerine bağlanır. Tank girişinde manyetik kapama ventili, tank çıkışında ise yüksek basınçlı pompa bulunur. Manyetik ventil açarak tank içine tesisat suyunu alır ve manyetik ventil kapatır. Yüksek basınçlı pompa, vakum etkisi yaratarak tesisat suyu içindeki havayı ayırtırır. Açığa çıkan hava tank üzerinde bulunan otomatik pürjör ile tahliye edilir. Havası alınmış su tesisata verilir. Bu işlem tesisattaki hava tahliye edilene kadar sürer. Bir Spirovent Superior Hava Ayırıcı 150 m<sup>3</sup> tesisat su hacmindeki havayı tahliye edebilir. Daha fazla su hacimlerinde Spirovent Superior Hava Ayırıcılar paralel çalıştırılabilir.

**Maksimum işletme basıncı: 6,10 ve 15 bar.**

S3A-R ve S6A-R modelinde tesisat doldurma ve su besleme özelliği de vardır. S6A-R 2P modelinde ise yedek bir pompa ile su besleme işlemi güvence altına alınmıştır.



## Tortu ve Pislik Ayırıcı Spirotrap

SPIROTRAP

Özellikle plastik borulardaki oksijen difüzyonu sonucunda tesisatta erozyon olur ve neticesinde oluşan tortu ve pislikler tesisatta dolaşmaya başlar.

Tesisatta çok sayıda klasik pislik tutucu kullanımında;

- Pislik ve tortunun alınması amacıyla servis için anahtar kullanılarak pislik tutucunun açılması gerekir.
- Bu sırada sistemin durdurulması gereklidir ve konfor kesintisi meydana gelir.
- Spirovent Tortu ve Pislik Ayırıcı tesisat başına 1 adet kullanılabilir ve pisliği boşaltmak için küresel boşaltma vanası açılarak, pislik tesisattan kolayca boşaltılır. Sistemin durdurulmasına gerek yoktur. Su içinde bulunan bu kalıntı, tortu ve pislik; arızalara, pompa, motorlu vana ve diğer armatürlerde aşınma ve verim düşüklüğüne, sürekli artan bakım

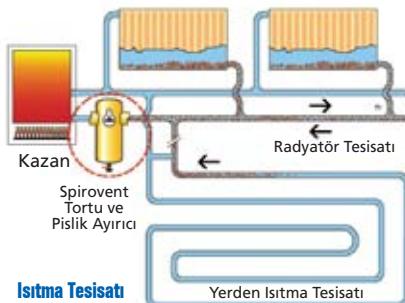
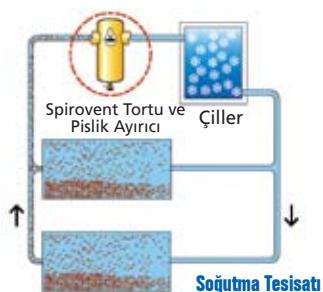


gereksinimlerine ve korozyona neden olmaktadır. Klasik tip pislik tutucularda temizlik ve bakım zahmetli bir iştır ve teknik personel tarafından yapılır. Kullanıcı tarafından kolayca yapılamaması nedeniyle temizlik genellikle ihmali edilir. Bu yüzden de filtrelerde tıkanmalar, hatta filtrelerin doğrudan su geçiş yolunda olması nedeniyle su geçişini tamamen bloke etmesi sıkça görülür; dolayısıyla sirkülasyon bozuklukları, ısınamama ve işletmenin kesintiye uğraması bu tip tesisatlarda en büyük sorunlardır.

Spirovent Tortu ve Pislik Ayırıcı'lar tesisatın dönüş hattına monte edilmelidir. DN 50'ye kadar olan modeller pırıncı, daha büyük çaplar ST 37'den imal edilmektedir. Su ve su-glikol karışımı için uygundur (%40'a kadar). Yüksek hızlarda kullanmak üzere hi-flow modelleri mevcuttur.

**Maksimum su sıcaklığı: 110°C**

**Maksimum işletme basıncı: 10 bar**



## Tortu, Pislik ve Hava Ayırıcı Spirocombi

SPIROCOMBI

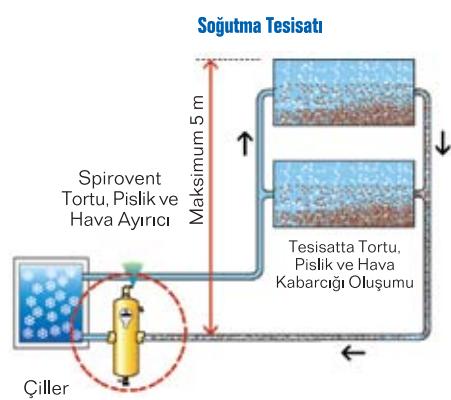


Tesisatlarında, su içinde bulunan pislikleri, eriyik haldeki hava ve gazları tahliye etmek için kullanılır.

Tek cihaz ile hem pislik hem de hava sistemden ayırtırılır. Özellikle soğutma tesisatları için çok uygun olup tesisatın dönüş hattına monte edilmelidir. Soğutma tesisatlarında statik yüksekliğin 5 metreye kadar olduğu yerlerde kullanılabilir. DN 50'ye kadar olan modeller pırıncı, daha büyük çaplar ST 37'den imal edilmektedir. Yüksek hızlarda kullanmak üzere hi-flow modelleri mevcuttur. Su ve su-glikol karışımı için uygundur (%40'a kadar).

**Maksimum su sıcaklığı: 110 °C**

**Maksimum işletme basıncı: 10 bar**

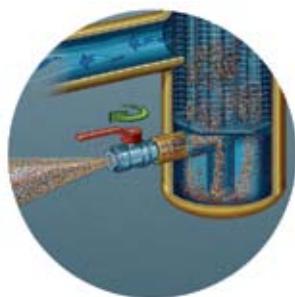




İyi bir hidrolik dengeleme sayesinde birden fazla ısıtma veya soğutma grubunun kullanıldığı ve çok pompalı sistemlerde verimli bir işletme sağlanır. Hidrolik dengenin yanı sıra sisteme havanın ve tortunun da ayrıştırılması son derece önemlidir. Tek bir Spirocross ile hidrolik balans, hava ve tortunun ayrıştırılması beraber sağlanabilmektedir. Bu sayede sekiz yerine dört adet tesisat bağlantısı yeterli olacaktır. Hem ilk yatırım hem de montaj ve işçilik maliyetleri anlamında avantaj sağlanmaktadır.

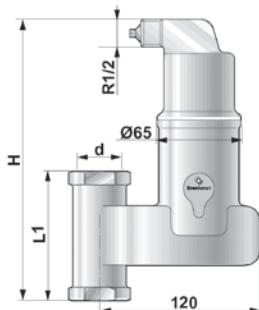
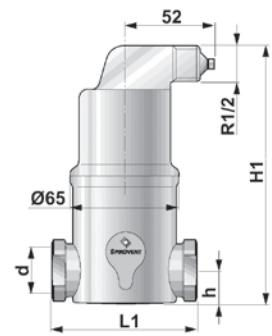
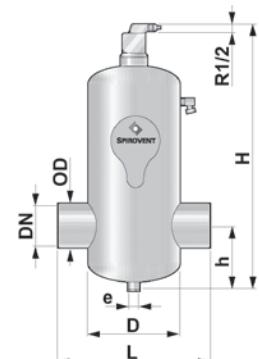
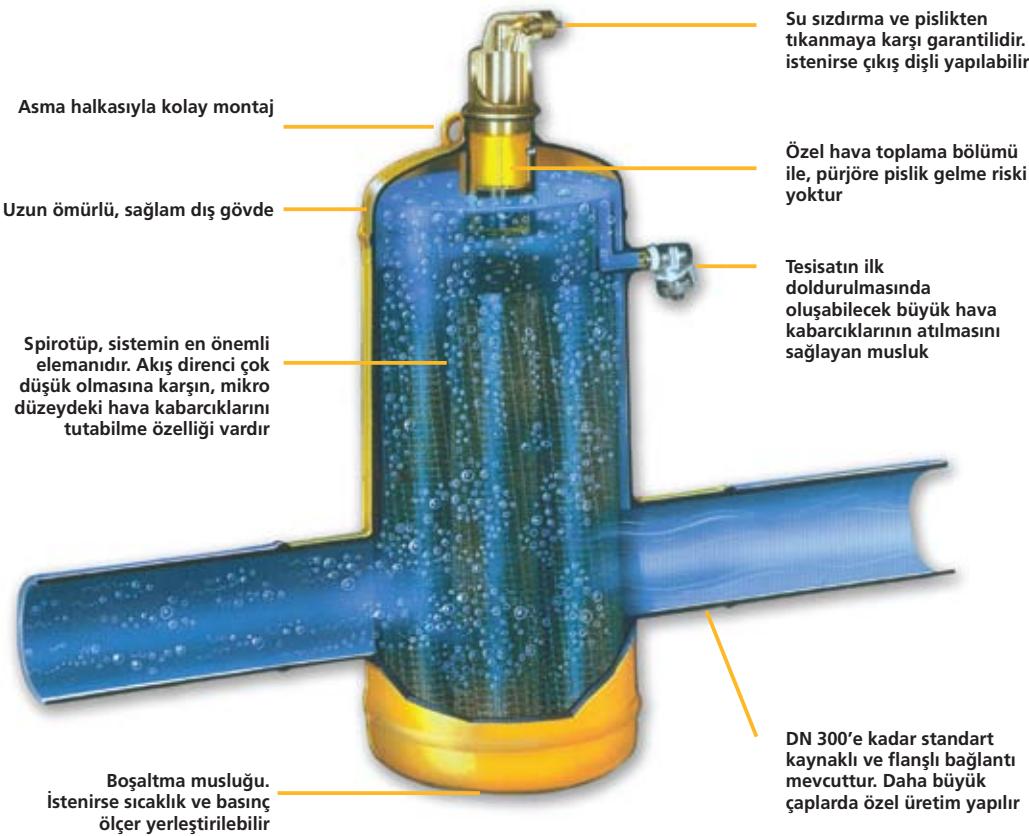
**Spirocross'un sağladığı avantajlar:**

- Tek birüründe (hava, tortu ve pislik ayrıştırma, hidrolik dengeleme) üç ayrı fonksiyon
- Tesisatta sekiz yerine dört adet bağlantı ihtiyacı
- Sistemde optimum hidrolik denge sağlanır. Devreler arasında hidrolik etkilenme olmaz.
- Spirotube sayesinde farklı sıcaklıklardaki suyun karışımı sağlanır
- Sistemde eriyik halde bulunan havanın ve hava kabarcıklarının atılması sağlanır
- 5µm (=0.005mm) kadar olan bütün mikro parçacıklar ayrılır ve atılır.
- Tortu ve pislik işletme halindeyken de sistemden atılabilir
- Minimum basınç düşümü sağlanır



Drenaj vanası açıldığında alt haznede biriken tortu ve pislik kısa sürede tahliye edilebilir. Drenaj vanasının açılıp kapatılması sadece birkaç saniye sürmektedir.





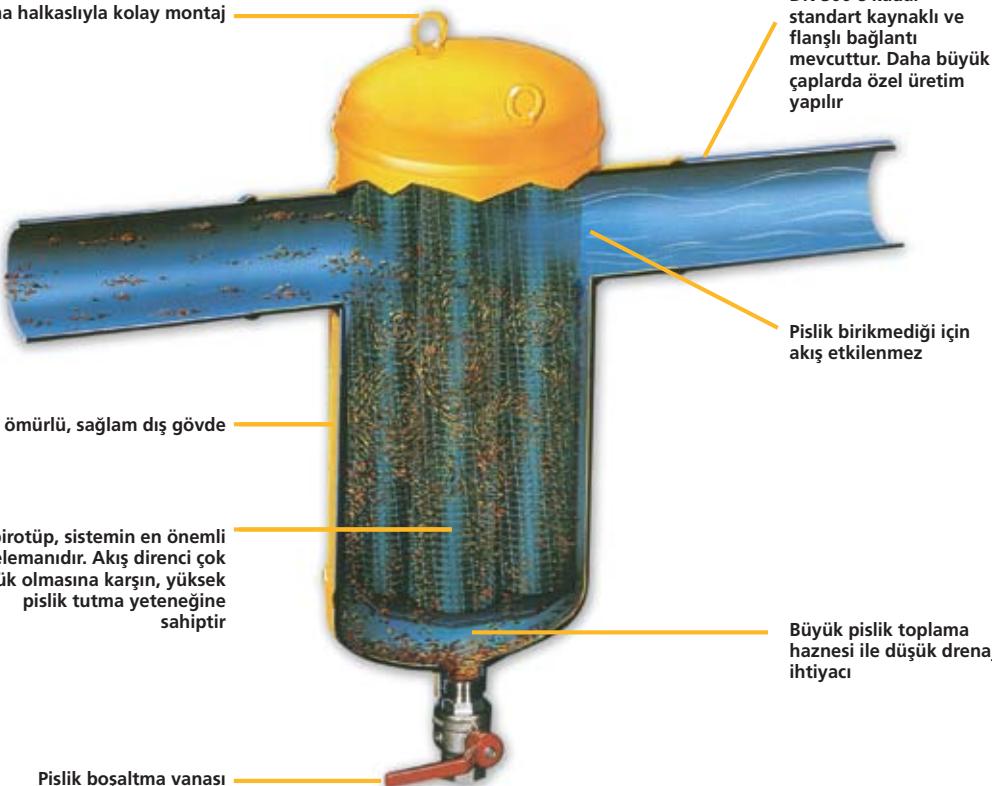
## DİŞLİ BAĞLANTI TEKNİK ÖZELLİKLERİ

d	inç	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"
d (Dik Tip)	inç	3/4"	1"	-	-
H1	mm	153	180	200	234
H1 (Dik Tip)	mm	210	210	-	-
h1	mm	20	35	40	42
L1	mm	85	88	88	88
L1 (Dik Tip)	mm	84	84	-	-
Debi	m³/h	1,25	2,00	3,70	5,00
Debi (Dik Tip)	m³/h	1,25	2,00	-	-
Hacim	l	0,18	0,21	0,25	0,32
Hacim (Dik Tip)	l	0,32	0,32	-	-
Ağırlık	kg	1,0	1,3	1,4	1,6
Ağırlık (Dik Tip)	kg	1,9	1,9	-	-

## KAYNAKLı / BAĞLANTI TEKNİK ÖZELLİKLERİ

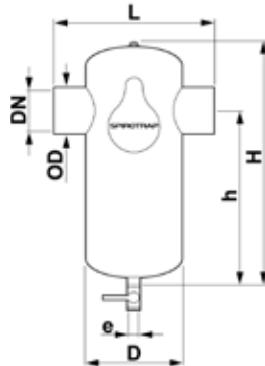
DN	mm	50	65	80	100	125	150	200	250	300
OD	mm	60,3	76,1	88,9	114,3	139,7	168,3	219,1	273,0	323,9
H	mm	470	470	590	590	765	765	975	1.215	1.430
h1	mm	115	125	150	160	205	220	275	330	385
D	mm	159	159	219	219	324	324	406	508	610
e / Dişli	inç	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1"	1"	1"
L	mm	260	260	370	370	525	525	650	750	850
LF	mm	350	350	470	475	635	635	775	890	1.005
Debi (1m³/s hızda)	m³/h	8	15	20	30	50	75	125	200	275
Hacim	l	5	5	17	17	50	50	105	210	350
Ağırlık	kg	10	10	20	20	50	50	100	200	360

Asma halkasıyla kolay montaj

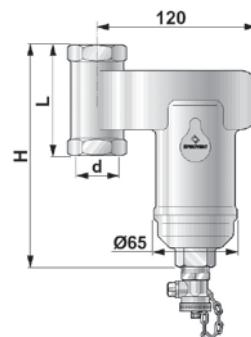


DN 300'e kadar standart kaynaklı ve flanşlı bağlantı mevcuttur. Daha büyük çaplarda özel üretim yapılır

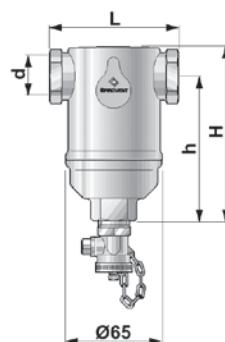
Pislik birikmediği için akış etkilenmez



Kaynaklı Bağlantı



Dişli Bağlantı (Dikey Tip)



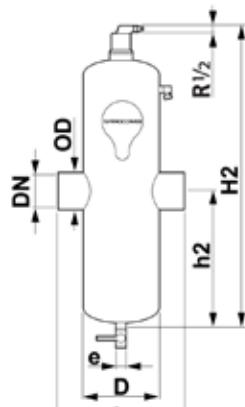
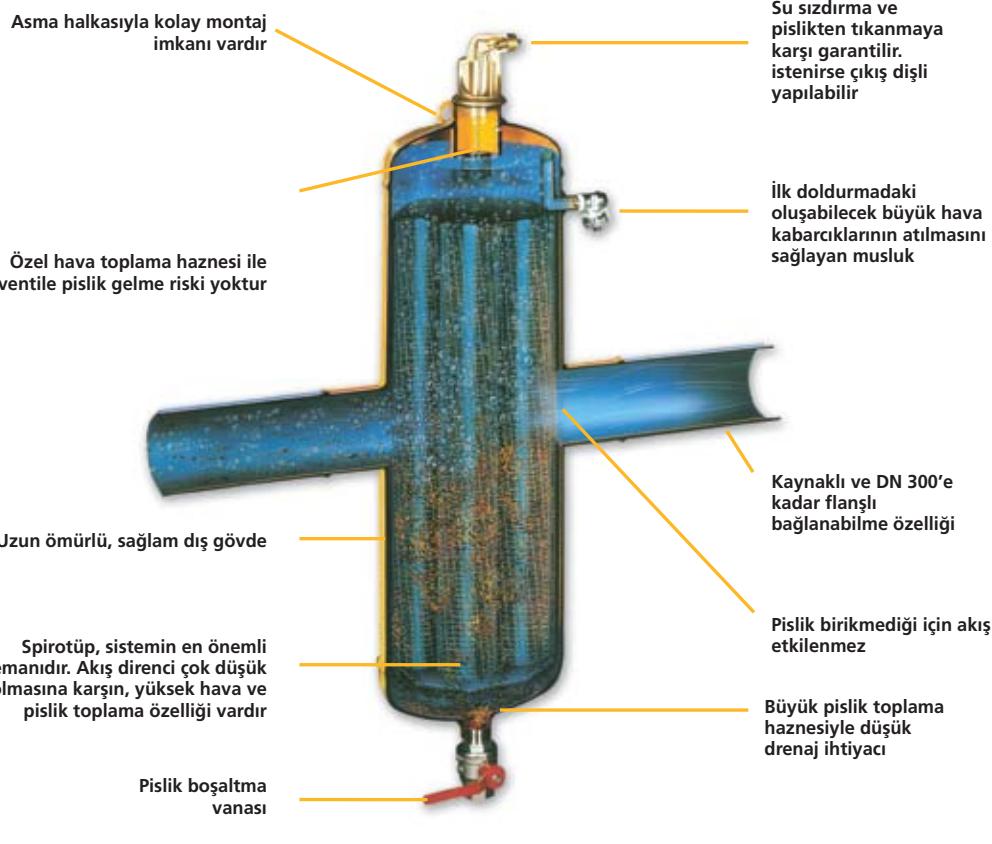
Dişli Bağlantı (Yatay Tip)

## DİŞLİ BAĞLANTI TEKNİK ÖZELLİKLERİ

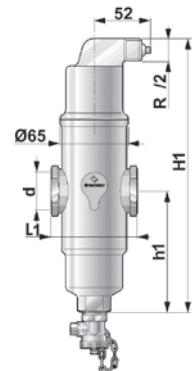
d	inç	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"
d (Dik Tip)	inç	3/4"	1"	-	-
H1	mm	116	143	161	197
H1 (Dik Tip)	mm	172	172	-	-
h1	mm	96	108	121	155
L1	mm	85	88	88	88
L1 (Dik Tip)	mm	84	84	-	-
Debi	m³/h	1,25	2,00	3,70	5,00
Debi (Dik Tip)	m³/h	1,25	2,00	-	-
Hacim	l	0,18	0,21	0,25	0,32
Hacim (Dik Tip)	l	0,32	0,32	-	-
Ağırlık	kg	1,0	1,2	1,3	1,5
Ağırlık (Dik Tip)	kg	1,8	1,8	-	-

## KAYNAKLı / FLANŞLI BAĞLANTI TEKNİK BİLGİLERİ

DN	mm	50	65	80	100	125	150	200	250	300
OD	mm	60,3	76,1	88,9	114,3	139,7	168,3	219,1	273,0	323,9
H	mm	395	395	515	515	690	690	900	1.145	1.360
h	mm	270	260	355	345	475	460	615	800	955
D	mm	159	159	219	219	324	324	406	508	610
DF	mm	285	285	340	340	460	460	565	670	780
e / Dişli	inç	1"	1"	1"	1"	1"	1"	1"	2"	2"
L	mm	260	260	370	370	525	525	650	750	850
LF	mm	350	350	470	475	635	635	775	890	1.005
Debi (1m/s hızda)	m³/h	8	15	20	30	50	75	125	200	275
Hacim	l	5	5	17	17	50	50	105	210	350
Ağırlık	kg	10	10	20	20	50	50	100	200	360



Kaynaklı Bağlantı



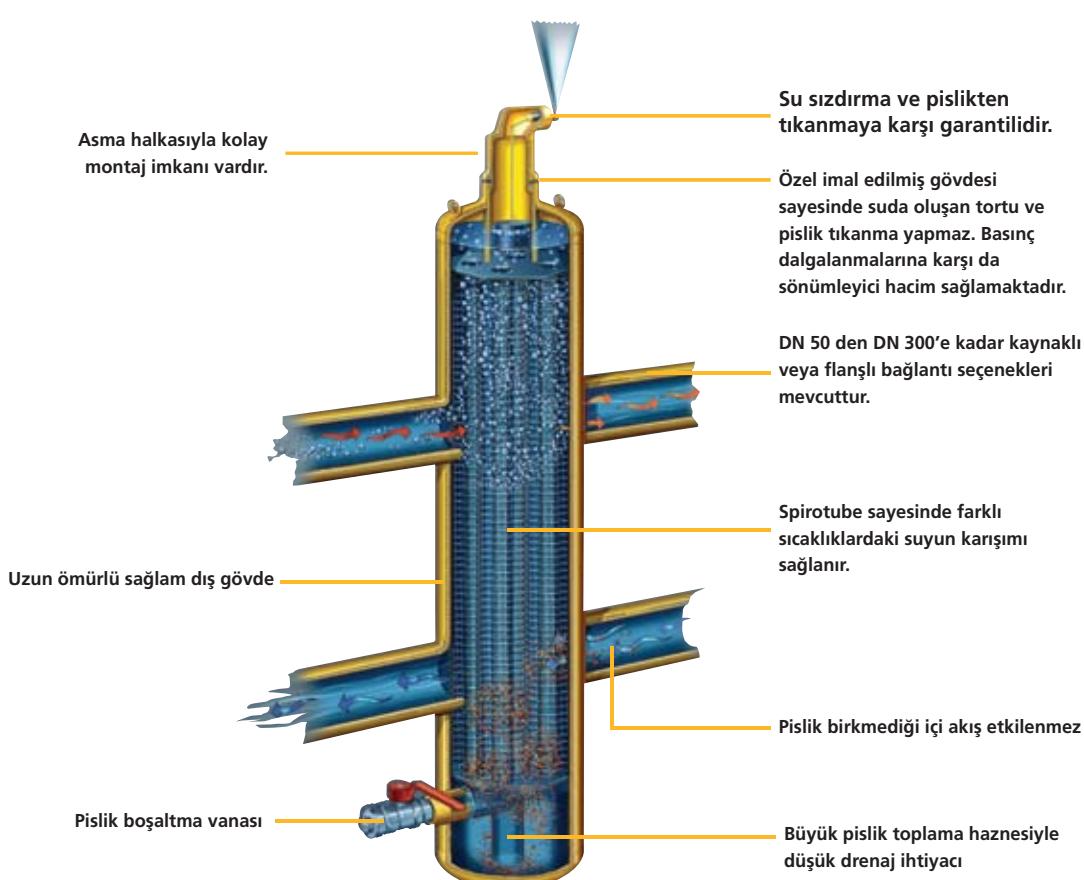
Dişli Bağlantı (Yatay Tip)

## DİŞLİ BAĞLANTI TEKNİK ÖZELLİKLERİ

d	inç	3/4"	1"
H1	mm	257	257
h1	mm	112	112
L1	mm	85	88
Debi	m <sup>3</sup> /h	1.2	2.0
Hacim	l	0,35	0,35
Ağırlık	kg	1,9	1,9

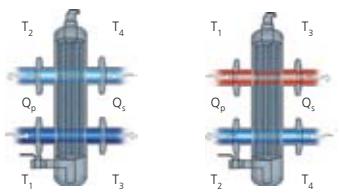
## KAYNAKLı / FLANSLı BAĞLANTI TEKNİK ÖZELLİKLERİ

DN	mm	50	65	80	100	125	150	200	250	300
OD	mm	60,3	76,1	88,9	114,3	139,7	168,3	219,1	273,0	323,9
H	mm	630	630	785	785	1.045	1.045	1.315	1.715	2.025
h	mm	265	265	345	345	480	480	615	815	970
D	mm	159	159	219	219	324	324	406	508	610
DF	mm	285	285	340	340	460	460	565	670	780
e / Dişli	inç	1"	1"	1"	1"	1"	1"	1"	2"	2"
L	mm	260	260	370	370	525	525	650	750	850
LF	mm	350	350	470	475	635	635	775	890	1.005
Debi (1m/s hızda)	m <sup>3</sup> /h	8	15	20	30	50	75	125	200	275
Hacim	l	7	7	25	25	75	75	150	300	500
Ağırlık	kg	12	12	30	30	70	70	130	270	500



## Soğutma

1.Durum:  $Q_p=Q_s$   $T_1=T_3$   $T_2=T_4$

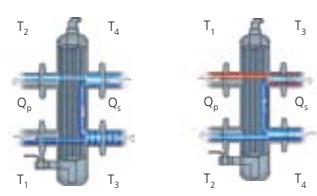


Bu ender durum ideal denge durumudur, primer (kaynak) ve sekonder devrelerdeki (şartlandırılan mahaller) yükler eşittir ve hidrolik balans kendiliğinden sağlanmıştır.

## Isıtma

2.Durum:  $Q_p < Q_s$   $T_1 > T_3$   $T_2 = T_4$

2.Durum:  $Q_p < Q_s$   $T_1 > T_3$   $T_2 = T_4$

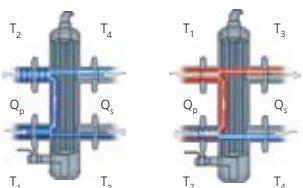


Bu durumda sekonder devredeki (şartlandırılan mahaller) yük daha fazladır ve bunun sonucunda  $T_3$  ve  $T_4$  arasındaki  $\Delta T$  düşmektedir. Sekonder devredeki dönüş hattından bir miktar su sekonder devrenin gidiş hattına eklenmektedir. Sonuç olarak mahallerde belirlenen ayar sıcaklıklarına daha geç ulaşılmaktadır. Eğer mümkünse kazan veya soğutma grubunun verimi azaltılmalıdır.

## Soğutma

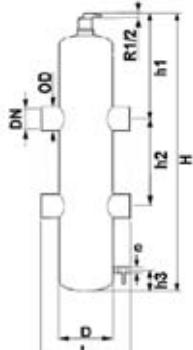
## Isıtma

3.Durum:  $Q_p > Q_s$   $T_1 = T_3$   $T_2 > T_4$



3. durumda primer devredeki yük sekonder devreden daha fazladır ve bunun sonucunda  $T_1$  ile  $T_2$  arasındaki  $\Delta T$  düşmektedir. Primer devredeki gidiş hattından bir miktar su primer devrenin dönüş hattına eklenmektedir. Sonuç olarak kazanın veya soğutma grubunun verimi azalmaktadır. Eğer mümkünse kazan veya soğutma grubunun kapasitesi azaltılmalıdır.

<b>Bağlantı DN</b>	[mm]	50	65	80	100	125	150	200	250	300
<b>Bağlantı OD</b>	[mm]	60.3	76.1	88.9	114.3	139.7	168.3	219.1	273	323.9
<b>H</b>	[mm]	815	905	999	1261	1546	1781	2321	2870	3388
<b>h</b>	[mm]	240	305	360	460	560	670	870	1100	1295
<b>L</b>	[mm]	260	260	370	370	525	525	650	750	850
<b>LF</b>	[mm]	350	350	470	475	635	635	775	890	1005
<b>Debi [1,5 m/s hızda]</b>	[m³/h]	12,5	20	27	47	72	108	180	288	405
<b>Debi [1,5 m/s hızda]</b>	[l/s]	3.5	5.5	7.5	13	20	30	50	80	113
<b>Kapasite [<math>\Delta T = 20^\circ\text{C}</math>]</b>	[kW]	294	462	630	1092	1680	2520	4200	6720	9450
<b>Kapasite [<math>\Delta T = 6^\circ\text{C}</math>]</b>	[kW]	88	139	189	328	504	756	1260	2016	2835

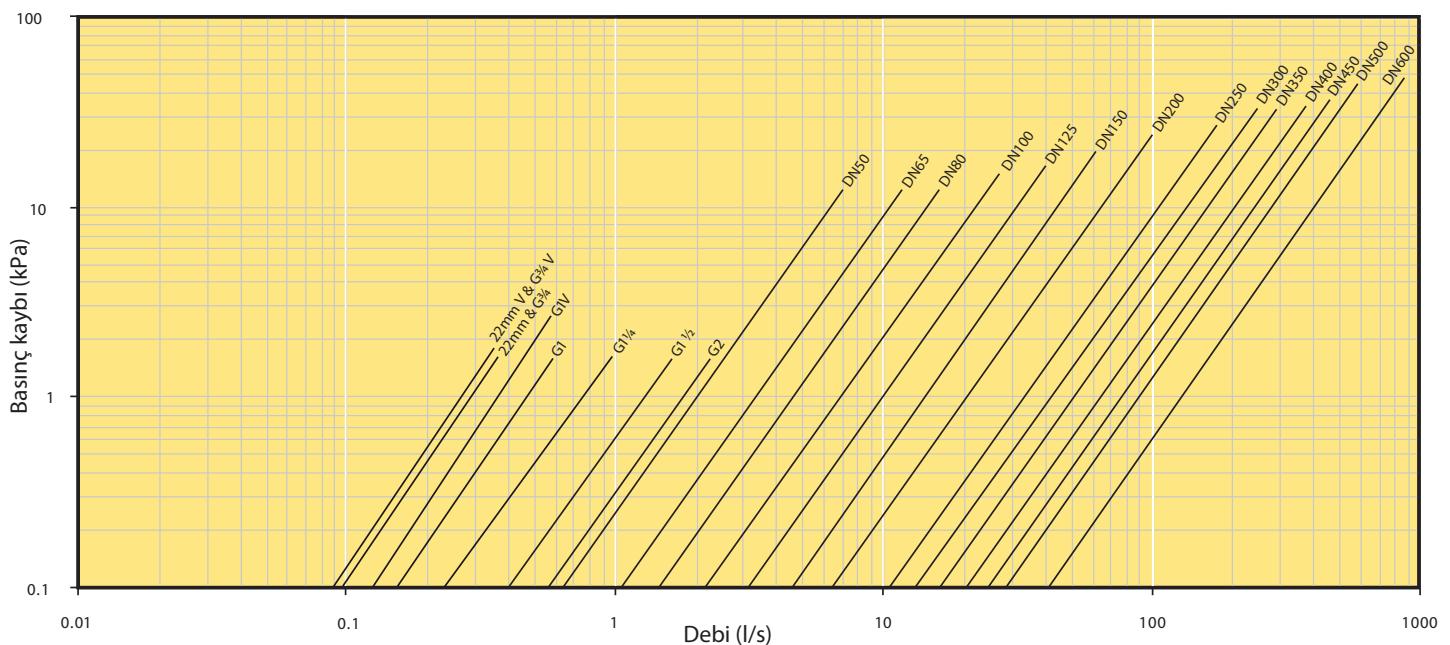


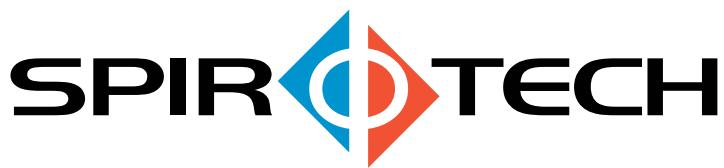
Spirocross maksimum %50 su – glikol karışımı için uygundur. Standard olarak 0 -110 °C ve 0 – 10 bar işletme basıncı için uygundur. Alaşimsız metaldan üretilmektedir. Flanş bağlantı çapları PN16dir. Diğer boyut, sıcaklık, basınç ve malzeme istekleri için lütfen firmamıza başvurunuz.

## Superior Hava Ayırıcı Teknik Özellikleri

Tip	S6A	S6A-R
Maksimum sistem hacmi [m³]	300	300
Sistem basıncı [bar]	1 - 6	1 - 6
Sıcaklığı [°C]	0 - 90	0 - 90
Geçen su debisi [l/h]	1.000	1.000
Doldurma debisi [l/h] 1)	nvt	450
Doldurma basıncı [bar]	nvt	0 - 6
Yükseklik x Genişlik x Derinlik [HxWxD]	880x590x350	880x590x350
Ses seviyesi [dB(A)]	57	57
Bos ağırlık [kg]	57	59
Elektrik değerleri [V]	230	230
Elektrik gücü [watt]	800	800

## Tortu, Pislik ve Hava Ayırıcıları İçin Seçim Grafiği





**Yüksek teknoloji, profesyonel kaliteli montaj ve bakımla desteklenmelidir.** Bu yüzden tüm Spirotech ürün yelpazesi, Bosch Termoteknik yetkili uzman bayiler tarafından hizmetinize sunulmaktadır. Türkiye geneline dağılmış 400'ü aşkın yetkili bayımız, Spirotech ürünlerleri ve uygulamaları hakkında detaylı bilgiler için hizmetinizdedir. Ürünlerimizi daha yakından tanımak için showroomlarımıza ya da web sayfamızı ziyaret edebilirsiniz.

Isıtma ihtiyaçlarınız için profesyonel danışmanız

Teknik verilerde haber vermeden değişiklik yapma hakkı üretici firmaya aittir.

## Bosch Termoteknik Isıtma ve Klima Ticaret AŞ

**İSTANBUL AVRUPA BÖLGE MÜDÜRLÜĞÜ** Barbaros Bulvarı, No:72/A Balmumcu - Beşiktaş / İstanbul • Tel: (0212) 340 37 00 Faks: (0212) 340 37 99  
**İSTANBUL ANADOLU BÖLGE MÜDÜRLÜĞÜ** Ankara Asfaltı Üzeri Onur Sk No:18/A Koşuyolu - Kadıköy / İstanbul • Tel: (0216) 544 11 00 Faks: (0216) 340 40 17  
**ADANA BÖLGE MÜDÜRLÜĞÜ** Turgut Özal Bulvarı No:129 (Metropol Sinema Karşısı) 01170 Adana • Tel: (0322) 232 70 20 Faks: (0322) 232 70 25  
**ANKARA BÖLGE MÜDÜRLÜĞÜ** Akay Cad. Büklüm Sok. No: 2 (Dedeman Otel Karşısı) 06660 Kavaklıdere / Ankara • Tel: (0312) 418 32 20 Faks: (0312) 417 92 55  
**ANTALYA BÖLGE MÜDÜRLÜĞÜ** Ali Çetinkaya Caddesi No:152 Ptt Karşısı / Antalya • Tel: (0242) 322 04 44 Faks: (0242) 322 27 25  
**BURSA BÖLGE MÜDÜRLÜĞÜ** Ovaakça Mah. Yağova Yolu 14. Km No: 28 Osmangazi / Bursa • Tel: (0224) 267 04 85 Faks: (0224) 267 00 69  
**İZMİR BÖLGE MÜDÜRLÜĞÜ** Akçay Caddesi No: 283 Emlak Bankası Konutları Karşıtı Gazimür / İzmir • Tel: (0232) 274 81 00 Faks: (0232) 274 81 80



**444 5 474**

[www.isisan.com](http://www.isisan.com)  
[www.isisanservis.com](http://www.isisanservis.com)